



Akaryakıt Otomasyonu Seçiminde Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

Doküman Versiyonu 1.00

2016

Akaryakıt Otomasyonu Seçiminde Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

1. Şirketin Hareketine göre İhtiyaçlarının Belirlenmesi:

Şirket şantiyelerindeki ya da maden ocaklarındaki akaryakıt sarfiyat yoğunluğu, Makine Parkının Büyüklüğü, ve Paletli Araç Yoğunluğu gibi hususları dikkate alarak, alım yapılacak olan sistemin, şantiyenin ihtiyaçlarına uygun ve kaliteli hizmet vermesi gerekmektedir.

2. Yetkilendirme Sistemi:

Şirketteki şantiye bazlı ya da tüm şantiyeler için belirlenen yönetmenlere, veri ekleme veya düzeltme yetkileri verilebilirken sadece verileri denetleyen veya rapor alan üyeliklerin bulunuyor olması gerekmektedir.

3. Otomasyon Sisteminde Şirkete Sunulan Kolaylıklar:

Otomasyon sisteminin montajı esnasında, yazılım entegrasyonu aşamasında, hem saha hem de raporlama ve arayüz kullanımında ve en önemlisi yedek parça ve bakım kısmında yüklenici firmanın sunduğu kolaylıklar irdelenmelidir.

4. Verilen Yakıtın Sıcaklık Bilgisi, Kesafetli Miktarının Hesaplanması ve Çıktıda İşlenmesi:

Yakıtın verilen andaki sıcaklık değerlerine göre kesafetli miktarlarının hesaplanmalı ve Fiş Çıktısında belirtilmelidir.

5. Araç Parkının Tüm Üyelerinin Yakıt Sarfiyatlarının Hesaplanması ve Uyarı Notları:

Sahada akaryakıt tüketen her türlü araç veya cihazın kayıt altına alınabilmeli. Bu sarfiyatlar ve kontrol parametreleri(km, saat, taşıdığı madde miktarı) ile sarfiyat grafikleri gösterilebilmelidir.

6. Değişik Bölgelere Konumlanmış Şantiyelerin Tek Ekrandan Kontrolü:

Tüm Dünya'ya yayılmış şantiyelerinizin tüm akaryakıt hareketlerini Merkez Ofisinizden veya herhangi bir lokasyondaki mobil cihazdan tek ekrandan kontrol edilebilmelidir.

7. Muhasebe Programları, SAP, Microsoft ERP programlarına entegrasyon esnekliği:

Şirketlerin akaryakıt ikmal verilerinin atılması gereken programlara entegrasyonu büyük önem taşımaktadır. Bu konuda yüklenici firmanın ikmal raporları üzerindeki güncelleme esnekliği ve bu işlemleri gerektiğinde SAP, ERP sorumlularıyla yapılan ortak çalışmalar sonucunda çıkarması otomasyonun ayırt edici özelliklerinden biridir.

8. Yakıt Alan ve Veren Kişilerin Kaydedilmesi:

Akaryakıt ikmallerinde yakıt alan ve veren kişilerin kaydedilmesi birçok şantiyede personel mesai kaydırılması veya self-service yakıt uygulaması gibi durumlara sistemi elverişli hale getirmektedir.

9. Sistemin Şantiyelerinizdeki Diğer Sarfiyat Kalemlerini Takip Eden Ek Modüllerinin Bulunması:

Şantiyelerinizde gerektiğinde yağ, lastik gibi sarfiyatlarınızı da kayıt altına almak istediğinizde, akaryakıt otomasyon sistemlerinizin uyumlu olması tüm sarfiyatların tek ekrandan kontrol edilmesi hayli önem taşımaktadır.

10. Yakıt Tanklarınızda olan Akaryakıt Seviyesiyle Muhasebe Kayıtlarına Göre Olması Gereken Yakıt Miktarının Karşılaştırılması:

Sızıntı, kesafet gibi nedenlerden dolayı ay sonunda muhasebe kayıtlarındaki yakıtla tankın içerisindeki yakıt miktarı bir hayli fazla çıkabilir. Bu farklılıkları önlemek adına stokta olan-olması gereken yakıt farkını anlık olarak gösteren bir mekanizmanın olması oldukça önemlidir.

11. Var olan Kamera Sistemiyle veya Daha Sonra Montajı Yapılan Kamera Sistemiyle Entegre Çalışması:

Kamera sistemlerindeki kayıtların tamamını taramak yerine listeden dilediğiniz herhangi bir ikmalin görüntülerini seçtiğiniz an ekranınıza getiren bir sistemin olması oldukça avantajlı bir kullanım sağlamaktadır.

12. Montaj Kolaylığı:

Sistem saha montajı yapılmadan tüm araç parkının kaydının gerçekleşmesi, ve montaj süresince araç parkının kenara çekilmemesi önemli bir faktördür.